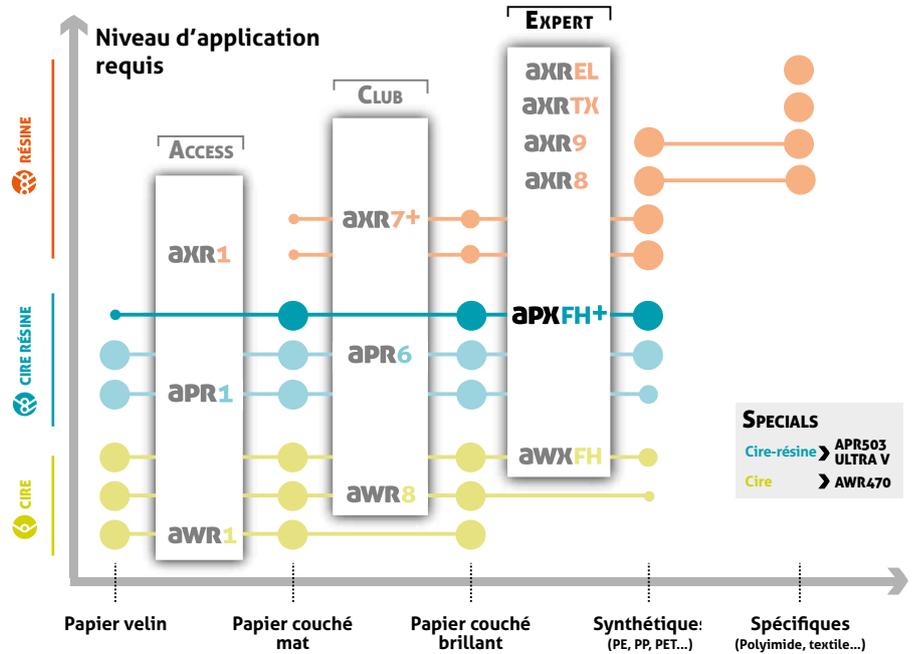




> APX FH+

Haute résistance aux frottements et à la rayure
Polyvalence récepteurs et sensibilité
Très bonne qualité d'impression à haute vitesse
Ruban conçu et fabriqué en France

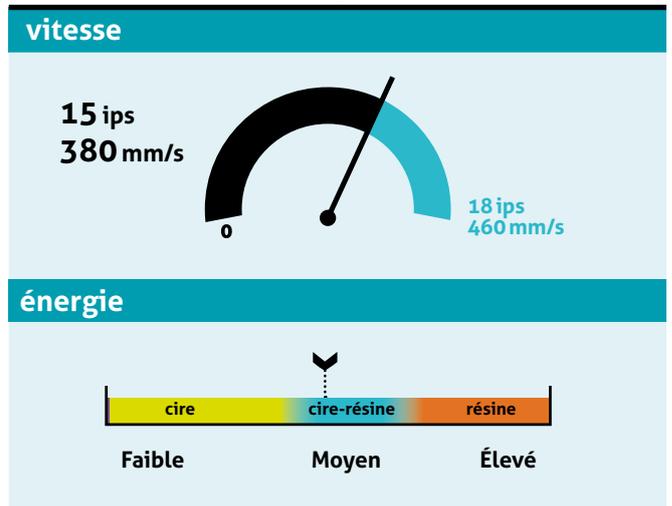
APX®FH+ est un ruban cire-résine haut de gamme offrant une qualité d'impression et des résistances mécaniques au dessus des standards du marché. Il assure une excellente qualité de transfert à basse énergie sur tous les supports lisses, aussi bien papiers que synthétiques.



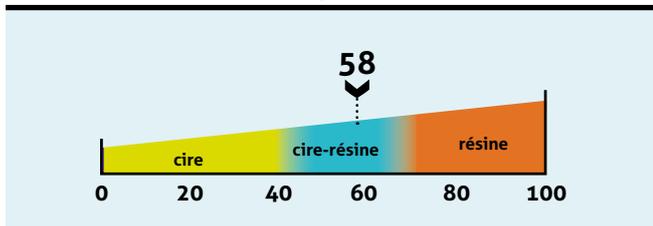
Compatibilité récepteurs

papiers		synthétiques	
Velin	○ ● ● ●	PP	● ● ● ●
Couché	● ● ● ●	PE	● ● ● ●
Couché brillant	● ● ● ●	PET	● ● ● ●

Paramètres de l'imprimante



Résistance de l'impression



Conforme aux réglementations suivantes

REACH / SVHC 1907/2006/EC
Contact alimentaire 1935/2004/EC
Métaux lourds 2011/65/EU
California Proposition 65
Limitation des halogènes

Fiche d'identité du ruban

Coloris: ●

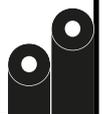
Longueur (m):

Largeur (mm):

Référence:

Votre distributeur:

Contact :





> aPX FH+

Domaines d'application

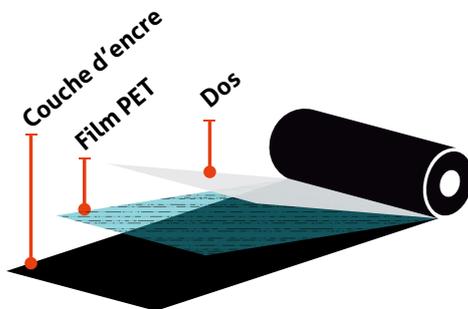


Performances du produit

qualité d'impression		
Code à barres à 90°	A _a Petits caractères	Logos
Code à barres à 0°	Code à barres 2D	Noirceur Densité optique par réflexion, mesurée à l'aide d'un densitomètre.
résistances techniques		
Chaleur	Solidité lumière	Solvants
Eau/Immersion	Frottement	

Caractéristiques physico-chimiques du produit

structure du produit	
Film PET	Épaisseur: 4,5 µm
Encre	Cire-Résine
Point de fusion	85°C/185°F
Dos	À base de silicone
Coefficient de friction	Kd < 0.2
Épaisseur du ruban	< 9 µm
Le ruban est traité contre l'accumulation antistatique	



Stockage

conditions de stockage

12 mois recommandés
20-80% d'humidité, 5-35°C (40-95°F)

Gestion des déchets

Les rouleaux inkanto et leur conditionnement permettent une gestion optimisée des déchets. Nous vous invitons à contacter ARMOR pour de plus amples informations.